

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap INOX extralungo HSS-E-PM Forma B 6HX, TiAlN, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132195 M10
GTIN	4062406209438
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare specificamente progettato per l'uso su acciai inossidabili e resistenti agli acidi nonché su acciai tipo Duplex.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura**
- **Rivestimento multistrato in TiAlN di ultimissima generazione**
- **Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali**

Con codolo ultralungo. Codolo a norma DIN 371.

Vantaggi:

Particolarmente adatti per la filettatura in punti di difficile accesso.

Descrizione tecnica

Tipo di filettatura	M
Ø Codolo D _s	10 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	30 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Ø Filettatura	10 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Passo della filettatura	1,5 mm

Misura del filetto	M10
Ø Preforo	8,5 mm
Norma	Norma interna
Lunghezza complessiva L	200 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	20 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	16 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	16 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	6 m/min	M
Olio	idoneo		

a umido max.

idoneo