

Garant
Maschio a macchina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 12-24

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137857 12-24
GTIN	4062406210052
Classe articolo	111

Descrizione
Esecuzione:

Potente maschio a filettare specificamente progettato per l'**utilizzo sicuro su acciai inossidabili e resistenti agli acidi** nonché su **materiali Duplex**.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura.**
- **Rivestimento multistrato in TiAlN di ultimissima generazione.**
- **Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali.**

Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 24

Ø Filettatura: 5,49 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø Codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 4,5 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,058 mm
Ø Preforo	4,5 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Profondità filettatura	13,7 mm

Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E PM
Quadro del codolo □	4,9 mm
Filetti per pollice	24
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	5,49 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	12-24 UNC
Serie	Master Tap
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2BX
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	28 m/min	N

Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	23 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	9 m/min	M
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		