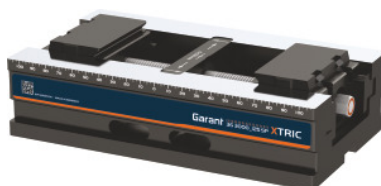


Garant**Morsa autocentrante, apparecchio base Xtric, Modello: 125SP****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	363000 125SP
GTIN	4062406219956
Classe articolo	310

Descrizione**Esecuzione:**

- **Ottima accessibilità e simmetria perfetta.**
- **Interamente temprate e fresate di precisione sul lato inferiore.**
- **Serraggio di pezzi grezzi e finiti con sollevamento minimo di ganasce e componenti.**
- **Inclusi fori per il sistema di posizionamento LANG, adattabile su GARANT ZeroClamp ed Erowa ITS148 (Dim. 50 e 80) tramite piastra intermedia.**
- **Sostituzione delle ganasce senza utensili. Invertendo le ganasce, è possibile modificare il campo di serraggio.**
- **Interfaccia di automazione.**
- **Sistema di sostituzione rapida delle ganasce innovativo e senza utensili.**
- **Forza di serraggio fino a 25 kN con coppia di 90 Nm.**
- **Uso rapido e intuitivo.**
- **Precisione di ripetibilità <0,01 mm.**
- **Scala graduata per il preposizionamento dei moduli di serraggio.**
- **Madrevite con o senza funzione pendolo.**
- **Margine di serraggio per staffe di fissaggio.**
- **Regolazione del centro con chiave per ghiera.**

Uso:

Perfette per la lavorazione su 5 lati. Serraggio concentrico.

Per:

Ganasce riportate n. art. 363010 – 363045.

Fornitura:

Guide base, mandrino, madrevite, **copertura del mandrino n. art. 363083.**

Accessori speciali:

Chiavi maschio esagonali n. art. 627424 Dim. 5, chiave per ghiere n. art. 628600 Dim. 2, chiave dinamometrica n. art. 656050, bussola per chiavi a bussola n. art. 642229, staffe di fissaggio n. art. 363081 80 e 361165 CS1, perni di serraggio GARANT n. art. 363190, piastre di adattamento n. art. 363079, 363080, 363085. Supporto per altezze n. art. 363090 (in combinazione con n. art. 363079). Stazione di montaggio n. art. 358595 52/96.

Nota:

Le ganasce riportate adatte n. art. 363010 – 363045 non sono comprese nella fornitura. Situazione di serraggio S2 creata invertendo la ganaschia. Eliminare le fessure di serraggio nei modelli XS, XSP e H con ganasce riportate sfalsate.

Descrizione tecnica

Peso	9 kg
Campo di serraggio S1	0 - 94 mm
Angolo di oscillazione	±2 grado
Dimensione apertura	5 mm
Dimensione apertura	13 mm
Coppia massima	132 Nm
Codice a colori per accessori adatti	Xtric 125
L	220 mm
Campo di serraggio S2	92 - 180 mm
Serie	Xtric
Forza di serraggio fino a max.	32 kN
B	125 mm
Altezza H	54 mm
Scanalatura longitudinale	20 mm
Parte inferiore dell'interasse	96 mm
Tipo di prodotto	Morsa per macchine utensili

Accessori

Madrevite / Supporto porta ganasce rigida destra Modello 125

363097 125

Piastra di adattamento per morsa autocentrante Modello ZS / per Ø unità di serraggio 125/120 mm	363080 125/120
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 25 mm	363076 25
Ganascia tenera Modello 160S	363034 160S
Madrevite / Supporto porta ganasce oscillante destra Modello 125	363099 125
Ganascia tenera Modello 160A	363034 160A
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 20 mm	363076 20
Staffa di serraggio per guida base Modello CS1	361165 CS1
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 12 mm	363076 12
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 30 mm	363076 30
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 30C mm	363076 30C
Piastra di adattamento per morsa autocentrante Modello ZS / per Ø unità di serraggio 125/138 mm	363080 125/138
Mandrino completo per il serraggio di due pezzi Modello 125/220	363008 125/220
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 32C mm	363076 32C
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 10 mm	363076 10
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 32 mm	363076 32
Madrevite / Supporto porta ganasce oscillante sinistra Modello 125	363098 125