



## Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 11,2 mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122505 11,2
GTIN	4045197392145
Classe articolo	11E

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \varnothing$  nominale.

##### Nota:

#### **NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 122426 e 122436.**

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a:  $4 \times D$

Angolo di affilatura: 140 grado

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 55 mm

Lunghezza complessiva  $L_{\text{compl.}}$ : 102 mm

Ø Gambo: 12 mm

Avanzamento f in acciaio  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,27 mm/gir,

### Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli	55 mm
Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/gir,
Ø Nominale	11,2 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	12 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	102 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata	38,2 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde