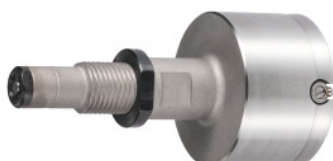


**Tampone di misura per fori ciechi OD inossidabile, Ø Bussole D: 80-100mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	435159 80-100
GTIN	2050001951304
Classe articolo	46D

Descrizione**Esecuzione:**

I calibri a tampone per fori OD sono strumenti di misurazione di confronto meccanici a due posizioni che garantiscono le massime prestazioni. Bussola di misura temprato. Per fori a partire da 3 – 100 mm. Il centraggio mediante la bussola di misura impedisce errori di sbilanciamento, garantendo la massima precisione indipendentemente dall'utilizzatore. Non è più necessaria la ricerca del punto di inversione. Per la lettura sono utilizzabili comparatori semplici e comparatori ad alta sensibilità con Ø gambo 8 h6.

- **Precisione di ripetibilità 1 µm.**
- **Robusto e affidabile.**
- **Tempi di misurazione ridotti e massima sicurezza di misura.**
- **Raccordo filettato calibro/supporto M10×1.**

Bussola di misura in acciaio inossidabile resistente alla corrosione.

Uso:

Per fori a partire da 3 – 100 mm. Per controllare i fori nella produzione di serie (misura manuale o automatica).

Fornitura:

Tampone di misura con due punte di contatto in metallo duro a movimento radiale, posizionate a 180°.

Accessori speciali:

Comparatore ad alta sensibilità n. art. 434674, comparatore ad alta sensibilità induttivo n. art. 434670, comparatore con graduazione antioraria n. art. 434807 Dim. 10, comparatore digitale n. art. 434322, portautensili per tamponi di misura n. art. 435160, anelli di azzeramento n. art. 484030. Prolunghe per misure di profondità, raccordi angolari e battute di profondità su richiesta.

Nota:

Al momento dell'ordine indicare **anche** le esatte tolleranze dei fori, per es.:

n. art. 435154 Dim. 6–12 **10H7**,

n. art. 435154 Dim. 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

n. art. 435154 Dim. 6–12 **9,990 / 10,15**.

Se si utilizzano comparatori ad alta sensibilità, è necessaria una prolunga n. art. 434920 Dim. 10 o un tastatore n. art. 434900 Dim. 16.

- **Tamponi di misura per fori molto grandi (fino a Ø 500), intagli, scanalature ed esecuzione a 3 punti su richiesta.**
- **Campo di tolleranza 10 µm o accoppiamento di precisione di qualità 5 e superiore su richiesta.**
- **Campo di misura > 0,2 mm su richiesta.**
- **Contatti di misura disponibili con raggio più ampio nonché in rubino, ceramica e con rivestimento DLC.**

Descrizione tecnica

Misura bussole H	33 mm
Ripetibilità angolare	1,5 µm
Misura frontale h	1,2 mm
Forza di pressione	2 N
Campo di tolleranza	V
Campo di tolleranza	U
Campo di tolleranza	B
Campo di tolleranza	T
Campo di tolleranza	S
Campo di tolleranza	R
Campo di tolleranza	N
Campo di tolleranza	P
Campo di tolleranza	M
Campo di tolleranza	K
Campo di tolleranza	JS
Campo di tolleranza	H
Campo di tolleranza	J
Campo di tolleranza	G

Campo di tolleranza	A
Campo di tolleranza	FG
Campo di tolleranza	F
Campo di tolleranza	EF
Campo di tolleranza	D
Campo di tolleranza	E
Campo di tolleranza	CD
Campo di tolleranza	C
Campo di tolleranza	ZB
Campo di tolleranza	ZC
Campo di tolleranza	ZA
Campo di tolleranza	Z
Campo di tolleranza	F
Campo di tolleranza	F
Qualità	11 mm
Qualità	13 mm
Qualità	12 mm
Qualità	6 mm
Qualità	7 mm
Qualità	10 mm
Qualità	9 mm
Qualità	8 mm
Dimensione nominale	80 - 100 mm
Materiale	Acciaio legato, INOX
Taratura	C4
Tipo di prodotto	Testina di misura per calibro a tampone per fori

Servizi

023210 160

Rapporto di taraturaAlesametro (Forma B + C) Campo di
misura max. 160 mm

Accessori

Impugnature per tamponi di misuraOD Lunghezza 105 mm

435160 105