

Garant

Punta in HMI, codolo cilindrico per fibre multidirezionali DIN 6535 HA, esecuzione diamantata, Ø DC m7: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122512 10
GTIN	4045197465825
Classe articolo	11Y

Descrizione

Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite. Con angolo di affilatura 90°** e geometria speciale **per evitare la delaminazione.**

Con tagliente per venature **multidirezionali.**

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponibile in **dimensioni 1/100** secondo la tabella.

Prestare attenzione al quantitativo minimo d'ordine per i formati configurabili:

Ø del campo 1,01 – 2,99 mm: **10 pz.**

Ø del campo 3,01 – 9,99 mm: **5 pz.**

Ø del campo 10,01 – 11,99 mm: **3 pz.**

Descrizione tecnica

Avanzamento f in GFRP CFRP	0,19 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	61 mm
Ø Nominale D_c	10 mm
Tolleranza codolo	h6
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	103 mm

Profondità di foratura massima consigliata L ₂	46 mm
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Esecuzione	5×D
Angolo di affilatura	90 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
PMMA acrilico	limitatamente adatto	150 m/min	N
PE-HD	limitatamente adatto	140 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	130 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	120 m/min	N
PF 31	limitatamente adatto	100 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	110 m/min	N
POM GF25	idoneo	100 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	90 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	80 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	90 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	80 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
GFRP, CFRP	idoneo	100 m/min	N
Grafite	idoneo	340 m/min	N
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		

Aria

idoneo