

**Garant**

**Punta in HMI, codolo cilindrico per fibre multidirezionali DIN 6535 HA, esecuzione diamantata, Ø DC m7: 1 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122512 1
GTIN	4045197654212
Classe articolo	11Y

**Descrizione****Esecuzione:**

Con **rivestimento diamantato cristallino sp<sup>3</sup>** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite. Con angolo di affilatura 90° e geometria speciale per evitare la delaminazione.**

**Con tagliente per venature multidirezionali.**

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Disponibile in **dimensioni 1/100** secondo la tabella.

**Prestare attenzione al quantitativo minimo d'ordine per i formati configurabili:**

Ø del campo 1,01 – 2,99 mm: **10 pz.**

Ø del campo 3,01 – 9,99 mm: **5 pz.**

Ø del campo 10,01 – 11,99 mm: **3 pz.**

**Descrizione tecnica**

Ø Nominale $D_c$	1 mm
Avanzamento $f$ in GFRP CFRP	0,02 mm/gir,
Numero taglienti $Z$	2
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	7 mm
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø Codolo $D_s$	4 mm
Lunghezza complessiva $L$	45 mm

Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	5,5 mm
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Esecuzione	5×D
Angolo di affilatura	90 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
PMMA acrilico	limitatamente adatto	150 m/min	N
PE-HD	limitatamente adatto	140 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	130 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	120 m/min	N
PF 31	limitatamente adatto	100 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	110 m/min	N
POM GF25	idoneo	100 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	90 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	80 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	90 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	80 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
GFRP, CFRP	idoneo	100 m/min	N
Grafite	idoneo	340 m/min	N
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		

Aria

idoneo