



## Punta in HMI, codolo cilindrico unidirezionale DIN 6535 HA, esecuzione diamantata, Ø m7: 8,1-8,9 mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122524 8,1-8,9
GTIN	4045197478924
Classe articolo	10N

### Descrizione

#### Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp<sup>3</sup>** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite**. Con **angolo di affilatura 90°** e geometria speciale **per evitare la delaminazione**.

**Con tagliente** per evitare delaminazione su materiale **unidirezionale**.

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5×Ø nominale.

##### Nota:

Disponibile in **dimensioni 1/100** secondo la tabella.

Materiale da taglio: HMI

Norma: Norma interna

Profondità di foratura fino a: 5×D

Angolo di affilatura: 90 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: false

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Ø campo (dimensioni 1/100): 8,01 - 8,99 mm

Lunghezza scanalatura per trucioli: 61 mm

Lunghezza complessiva L<sub>compl.</sub>: 103 mm

Ø Gambo: 10 mm

Avanzamento f in GFRP CFRP: 0,15 mm/gir,

### Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
-------------------	----

Ø campo (dimensioni 1/100)	8,01 - 8,99 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale	8,01 - 8,99 mm
Avanzamento f in GFRP CFRP	0,15 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli	61 mm
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø Gambo	10 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	103 mm
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profondità di foratura fino a	5×D
Angolo di affilatura	90 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero