



Punta in HMI, codolo cilindrico unidirezionale DIN 6535 HA, esecuzione diamantata, Ø m7: 10,1-10,9 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122524 10,1-10,9
GTIN	4045197478948
Classe articolo	10N

Descrizione

Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite. Con angolo di affilatura 90°** e geometria speciale **per evitare la delaminazione.**

Con tagliente per evitare delaminazione su materiale **unidirezionale.**

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5×Ø nominale.

Nota:

Disponibile in **dimensioni 1/100** secondo la tabella.

Materiale da taglio: HMI

Norma: Norma interna

Profondità di foratura fino a: 5×D

Angolo di affilatura: 90 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: false

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Ø campo (dimensioni 1/100): 10,01 - 10,99 mm

Lunghezza scanalatura per trucioli: 71 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 118 mm

Ø Gambo: 12 mm

Avanzamento f in GFRP CFRP: 0,19 mm/gir,

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
--------------------	---

Ø Nominale	10,01 - 10,99 mm
Ø campo (dimensioni 1/100)	10,01 - 10,99 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli	71 mm
Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in GFRP CFRP	0,19 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø Gambo	12 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	118 mm
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profondità di foratura fino a	5×D
Angolo di affilatura	90 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero