



**Punta in HMI con LR, codolo cilindrico unidirezionale DIN 6535 HA, esecuzione diamantata, Ø m7: 9,1-9,9 mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122534 9,1-9,9
GTIN	4045197510754
Classe articolo	10N

## Descrizione

### Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp<sup>3</sup>** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite. Con angolo di affilatura 90°** e geometria speciale **per evitare la delaminazione.**

Grazie al doppio **tagliente ad attrito**, in condizioni di utilizzo ottimali, è possibile ottenere fori con un'elevata precisione (**rotondità < 15 µm** e nel **grado di tolleranza base IT 7**). Grazie al **passaggio interno del lubrorefrigerante**, il minore sviluppo di calore consente l'impiego con **parametri di lavoro più elevati.**

### Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5xØ nominale.

#### Nota:

Disponibile in **dimensioni 1/100** secondo la tabella.

Materiale da taglio: HMI

Norma: Norma interna

Profondità di foratura fino a: 5xD

Angolo di affilatura: 90 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Ø campo (dimensioni 1/100): 9,01 - 9,99 mm

Lunghezza scanalatura per trucioli: 61 mm

Lunghezza complessiva L<sub>compl.</sub>: 103 mm

Ø Gambo: 10 mm

Avanzamento f in GFRP CFRP: 0,15 mm/gir,

## Descrizione tecnica

Ø campo (dimensioni 1/100)	9,01 - 9,99 mm
Ø Nominale	9,01 - 9,99 mm
Avanzamento f in GFRP CFRP	0,15 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli	61 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø Gambo	10 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	103 mm
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profondità di foratura fino a	5xD
Angolo di affilatura	90 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	nero