

Garant

Punta in HMI, codolo cilindrico per fibre unidirezionali DIN 6535 HA, esecuzione diamantata, Ø DC m7: 11mm

**Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122522 11 |
| GTIN | 4045197465924 |
| Classe articolo | 11Y |

Descrizione**Esecuzione:**

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite. Con angolo di affilatura 90°** e geometria speciale **per evitare la delaminazione.**

Con tagliente per evitare delaminazione su materiale **unidirezionale.**

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponibile in **dimensioni 1/100** secondo la tabella.

Prestare attenzione al quantitativo minimo d'ordine per i formati configurabili:

Ø del campo 1,01 – 2,99 mm: **10 pz.**

Ø del campo 3,01 – 9,99 mm: **5 pz.**

Ø del campo 10,01 – 11,99 mm: **3 pz.**

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 71 mm |
| Ø Nominale D_c | 11 mm |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Avanzamento f in GFRP CFRP | 0,19 mm/gir, |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tolleranza Ø nominale | m7 |
| Ø Codolo D_s | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L | 118 mm |

| | |
|---|-----------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 54,5 mm |
| Rivestimento | esecuzione diamantata |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Esecuzione | 5×D |
| Angolo di affilatura | 90 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | nero |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------|----------------------|----------------|------------|
| PMMA acrilico | limitatamente adatto | 150 m/min | N |
| PE-HD | limitatamente adatto | 140 m/min | N |
| PA 66 | limitatamente adatto | 130 m/min | N |
| PEEK | limitatamente adatto | 120 m/min | N |
| PF 31 | limitatamente adatto | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 110 m/min | N |
| POM GF25 | idoneo | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 90 m/min | N |
| PEEK CF30 | idoneo | 80 m/min | N |
| Materiale ibrido | idoneo | | |
| GFRP, CFRP | idoneo | 100 m/min | N |
| Grafite | idoneo | 340 m/min | N |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |

Aria

idoneo