

## Garant

**Punta in HMI con LR, codolo cilindrico unidirezionale DIN 6535 HA, esecuzione diamantata, Ø DC m7: 6 mm**



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122532 6
GTIN	4045197506900
Classe articolo	11Y

### Descrizione

#### Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp<sup>3</sup>** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite. Con angolo di affilatura 90°** e geometria speciale **per evitare la delaminazione.**

Grazie al doppio **tagliante ad attrito**, in condizioni di utilizzo ottimali, è possibile ottenere fori con un'elevata precisione (**rotondità < 15 µm** e nel **grado di tolleranza base IT 7**). Grazie al **passaggio interno del lubrorefrigerante**, il minore sviluppo di calore consente l'impiego con **parametri di lavoro più elevati.**

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5×Ø nominale.

##### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Disponibile in **dimensioni 1/100** secondo la tabella.

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata L<sub>2</sub>: 35 mm

Lunghezza complessiva L: 82 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Avanzamento f in GFRP CFRP: 0,11 mm/gir,

### Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	44 mm
Numero taglienti Z	2

Avanzamento f in GFRP CFRP	0,11 mm/gir,
Ø nominale D <sub>c</sub>	6 mm
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	82 mm
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	35 mm
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profondità di foratura fino a	5×D
Angolo di affilatura	90 grado
Direzione di taglio	destra
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Punta elicoidale