

Garant

Punta in HMI, codolo cilindrico unidirezionale DIN 6535 HA, esecuzione diamantata, Ø m7: 4,1-4,9 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122524 4,1-4,9
GTIN	
Classe articolo	10N

Descrizione

IMPORTANTE: l'articolo è configurabile.

Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite. Con angolo di affilatura 90° e geometria speciale per evitare la delaminazione.**

Con tagliente per evitare delaminazione su materiale **unidirezionale.**

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5×Ø nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponibile in **dimensioni 1/100** secondo la tabella.

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Ø campo (dimensioni 1/100): 4,01 - 4,99 mm

Lunghezza complessiva L: 74 mm

Ø codolo D_s: 6 mm

Avanzamento f in GFRP CFRP: 0,06 mm/gir,

Descrizione tecnica

Ø nominale D _c	4,01 - 4,99 mm
Avanzamento f in GFRP CFRP	0,06 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	36 mm
Tolleranza codolo	h6

Ø campo (dimensioni 1/100)	4,01 - 4,99 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	74 mm
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profondità di foratura fino a	5×D
Angolo di affilatura	90 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
PMMA acrilic	limitatamente adatto	150 m/min	N
PE-HD	limitatamente adatto	140 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	130 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	120 m/min	N
PF 31	limitatamente adatto	100 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	110 m/min	N
POM GF25	idoneo	100 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	90 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	80 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	90 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	80 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		

GFRP, CFRP	idoneo	100 m/min	N
Grafite	idoneo	340 m/min	N
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		