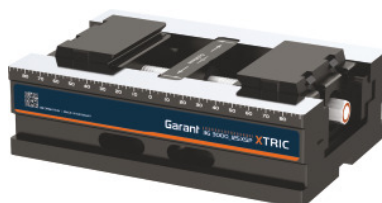


Garant**Morsa autocentrante, apparecchio base Xtric, Modello: 125XSP****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	363000 125XSP
GTIN	4062406229962
Classe articolo	310

Descrizione**Esecuzione:**

- **Ottima accessibilità e simmetria perfetta.**
- **Interamente temprate e fresate di precisione sul lato inferiore.**
- **Serraggio di pezzi grezzi e finiti con sollevamento minimo di ganasce e componenti.**
- **Inclusi fori per il sistema di posizionamento LANG, adattabile su GARANT ZeroClamp ed Erowa ITS148 (Dim. 50 e 80) tramite piastra intermedia.**
- **Sostituzione delle ganasce senza utensili. Invertendo le ganasce, è possibile modificare il campo di serraggio.**
- **Interfaccia di automazione.**
- **Sistema di sostituzione rapida delle ganasce innovativo e senza utensili.**
- **Forza di serraggio fino a 25 kN con coppia di 90 Nm.**
- **Uso rapido e intuitivo.**
- **Precisione di ripetibilità <0,01 mm.**
- **Scala graduata per il preposizionamento dei moduli di serraggio.**
- **Madrevite con o senza funzione pendolo.**
- **Margine di serraggio per staffe di fissaggio.**
- **Regolazione del centro con chiave per ghiera.**

Uso:

Perfette per la lavorazione su 5 lati. Serraggio concentrico.

Per:

Ganasce riportate n. art. 363010 – 363045.

Fornitura:

Guide base, mandrino, madrevite, **copertura del mandrino n. art. 363083.**

Accessori speciali:

Chiavi maschio esagonali n. art. 627424 Dim. 5, chiave per ghiere n. art. 628600 Dim. 2, chiave dinamometrica n. art. 656050, bussola per chiavi a bussola n. art. 642229, staffe di fissaggio n. art. 363081 80 e 361165 CS1, perni di serraggio GARANT n. art. 363190, piastre di adattamento n. art. 363079, 363080, 363085. Supporto per altezze n. art. 363090 (in combinazione con n. art. 363079). Stazione di montaggio n. art. 358595 52/96.

Nota:

Le ganasce riportate adatte n. art. 363010 – 363045 non sono comprese nella fornitura. Situazione di serraggio S2 creata invertendo la ganaschia. Eliminare le fessure di serraggio nei modelli XS, XSP e H con ganasce riportate sfalsate.

Descrizione tecnica

Serie	Xtric
B	125 mm
Coppia massima	132 Nm
Campo di serraggio S2	92 - 146 mm
Campo di serraggio S1	0 - 60 mm
Altezza H	54 mm
Angolo di oscillazione	±2 grado
Peso	7,8 kg
Codice a colori per accessori adatti	Xtric 125
Dimensione apertura	13 mm
Dimensione apertura	5 mm
L	186 mm
Forza di serraggio fino a max.	32 kN
Scanalatura longitudinale	20 mm
Parte inferiore dell'interasse	96 mm
Tipo di prodotto	Morsa per macchine utensili

Accessori

Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 32 mm	363076 32
---	-----------

Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 30C mm	363076 30C
Piastra di adattamento per morsa autocentrante Modello ZS / per Ø unità di serraggio 125/120 mm	363080 125/120
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 25 mm	363076 25
Madrevite / Supporto porta ganasce rigida destra Modello 125	363097 125
Madrevite / Supporto porta ganasce oscillante destra Modello 125	363099 125
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 20 mm	363076 20
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 10 mm	363076 10
Piastra di adattamento per morsa autocentrante Modello ZS / per Ø unità di serraggio 125/138 mm	363080 125/138
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 32C mm	363076 32C
Ganascia tenera Modello 160S	363034 160S
Ganascia tenera Modello 160A	363034 160A
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 30 mm	363076 30
Madrevite / Supporto porta ganasce oscillante sinistra Modello 125	363098 125
Coppia di parallele tempratemagnetica Altezza 12 mm	363076 12