

**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8  
DC: 14mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203039 14
GTIN	4062406230944
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**.

Fino a 1,5×D dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

**Vantaggi:**

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	4
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	26 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	14 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	36 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	13,8 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Angolo dell'elica	38 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < $900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
$\varnothing$ Codolo $D_s$	14 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < $500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	260 m/min	P
Acciaio < $750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < $900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	190 m/min	P
Acciaio < $1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < $1400 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	150 m/min	P
INOX < $900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	80 m/min	M
INOX > $900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	70 m/min	M
GG(G)	idoneo	250 m/min	K

Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo