



Punta ad alte prestazioni in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 17,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122406 17,5
GTIN	4045197425119
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. **I taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	73 mm
Ø Nominale D_c	17,5 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,16 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø Codolo D_s	18 mm
Lunghezza complessiva L	123 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L_2	46,8 mm
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	30 m/min	S
GG	limitatamente adatto	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		