



Punta ad alte prestazioni in HMI Whistle Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122408 4
GTIN	
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. **I taglienti principali dritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 18 mm

Tolleranza Ø nominale: m7

Lunghezza complessiva L: 66 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm²: 0,07 mm/gir,

Descrizione tecnica

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	24 mm
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale D_c	4 mm

Tolleranza Ø nominale	m7
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	18 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	30 m/min	S
GG	limitatamente adatto	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		

a umido min.	idoneo
Aria	idoneo