

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202997 12
GTIN	4062406233617
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura**.

Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottime prestazioni di truciolatura** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile. **Resistenza all'ossidazione e durezza a caldo maggiori**.

Utilizzabile con **velocità di taglio elevate**, molto adatta anche per TOOLOX®.

Vantaggi:

Funzionamento praticamente privo di vibrazioni.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Angolo dell'elica	40 grado
Ø Tagliente D _c	12 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	40 mm
Avanzamento f _z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,05 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	h10
Ø Posizione libera D ₁	11,5 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	Master INOX
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P

Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		