

Garant**Punta corta in HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,9mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	113265 1,9
GTIN	4062406234003
Classe articolo	11B

Descrizione

Esecuzione:

Fori precisi grazie all'**elevata precisione di concentricità radiale** e ad uno **speciale profilo di scanalatura**.

Con punta di forma C a partire dalla Dim. 2,4 mm.

Vantaggi:

Ideale per la foratura con profondità ridotta (ca. 2 – 4xD) su macchine a CN e impianti robotizzati.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Nominale D_C	1,9 mm
Norma	DIN 1897
Ø Codolo D_s	1,9 mm
Lunghezza complessiva L	36 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	8,2 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/gir,

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	11 mm
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	65 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	60 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	S
GG(G)	idoneo	40 m/min	K
CuZn	idoneo	50 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		