

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM Forma B 6GX, TiCN, M: M4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131946 M4
GTIN	4062406236267
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Potente maschio a filettare specificamente progettato per l'utilizzo su **acciai con un'elevata resistenza alla trazione** e per **materiali difficilmente truciolabili**. **Robusto imbocco corretto** per garantire la stabilità dei processi con elevato carico di taglio.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per taglienti molto stabili.**
- **Arrotondamento del tagliente ottimizzato.**
- **Rivestimento TiCN per la massima protezione contro l'usura.**

Classe di tolleranza: ISO 3X/6GX.

Uso:

Per pezzi trattati con uno strato galvanico protettivo oppure soggetti a deformazione post tempra.

Raccomandazioni:

Nei **materiali TOOLOX e HARDOX** si raccomanda di optare per un **diametro del preforo maggiore a differenza di quanto indicato nella norma DIN** (vedi tabella).

Descrizione tecnica

Norma	DIN 371
Passo della filettatura	0,7 mm
Ø Filettatura	4 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Profondità filettatura	12 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Misura del filetto	M4
Tipo di filettatura	M
Quadro del codolo □	3,4 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Ø Codolo D _s	4,5 mm
Ø Preforo	3,3 mm
Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 50 HRC	limitatamente adatto		

TOOLOX 33	idoneo	15 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo		
INOX > 900 N/mm ²	idoneo		
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		