

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM Forma C, TiAlN, G: G3/4****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 137425 G3/4 |
| GTIN | 4062406237486 |
| Classe articolo | 111 |

Descrizione**Esecuzione:**

Potente maschio a filettare specificamente progettato per l'utilizzo su **acciai con un'elevata resistenza alla trazione** e per **materiali difficilmente truciolabili**. Esecuzione stabile con **filetto guida ottimizzato per evitare l'accumulo di trucioli**.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per taglienti molto stabili.**
- **Arrotondamento del tagliente ottimizzato.**
- **Rivestimento TiAlN per la massima protezione contro l'usura.**

Uso:

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Raccomandazioni:

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di optare per un \varnothing del preforo maggiore a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedi tabella).

Nota:

Per i **materiali TOOLOX**: non superare la profondità di filettatura massima di $2 \times D!$

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Lunghezza complessiva L | 140 mm |
| Passo della filettatura | 1,814 mm |
| \varnothing Codolo D_s | 20 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |
| \varnothing Filettatura | 26,44 mm |
| Misura del filetto | G3/4 |

| | |
|---------------------------------|---|
| Numero taglienti Z | 4 |
| Ø Preforo | 24,5 mm |
| Profondità filettatura | 66,1 mm |
| Quadro del codolo □ | 16 mm |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Filetti per pollice | 14 |
| Serie | Master Tap |
| Rivestimento | TiAlN |
| Tipo di filettatura | G |
| Angolo di filetto | 55 grado |
| Norma | DIN 5156 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2×D in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | rosso |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 30 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 20 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 12 m/min | P |
| Acciaio < 50 HRC | limitatamente adatto | | |

| | | | |
|------------------------------|----------------------|----------|---|
| TOOLOX 33 | idoneo | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44 | idoneo | | |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | | |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |