

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM Forma B, TiCN, G: G1/2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133312 G1/2
GTIN	4062406236724
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Potente maschio a filettare specificamente progettato per l'utilizzo su **acciai con un'elevata resistenza alla trazione** e per **materiali difficilmente truciolabili. Robusto imbocco corretto**, per la stabilità dei processi con elevato carico di taglio.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per taglienti molto stabili.**
- **Arrotondamento del tagliente ottimizzato.**
- **Rivestimento TiCN per la massima protezione contro l'usura.**

Uso:

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Raccomandazioni:

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al \varnothing del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedere tabella).

Descrizione tecnica

\varnothing Preforo	19 mm
Misura del filetto	G1/2
Quadro del codolo <input type="checkbox"/>	12 mm
Filetti per pollice	14
Passo della filettatura	1,814 mm
Numero taglienti Z	4
\varnothing Filettatura	20,96 mm

Lunghezza complessiva L	125 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	62,88 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Serie	Master Tap
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	limitatamente adatto		
TOOLOX 33	idoneo	15 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo		

INOX > 900 N/mm ²	idoneo
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto
Olio	idoneo
a umido max.	idoneo