

**Garant****Maschio a macchina GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM Forma B 6HX, TiCN, MF: 26X1,5****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 132855 26X1,5 |
| GTIN            | 4062406236687 |
| Classe articolo | 11I           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Potente maschio a filettare specificamente progettato per l'utilizzo su **acciai con un'elevata resistenza alla trazione** e per **materiali difficilmente truciolabili**. **Robusto imbocco corretto** per garantire la stabilità dei processi con elevato carico di taglio.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per taglienti molto stabili.**
- **Arrotondamento del tagliente ottimizzato.**
- **Rivestimento TiCN per la massima protezione contro l'usura.**

**Raccomandazioni:**

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al  $\varnothing$  del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedi tabella).

**Descrizione tecnica**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Quadro del codolo □     | 14,5 mm    |
| Tipo di filettatura     | MF         |
| Profondità filettatura  | 78 mm      |
| Lunghezza complessiva L | 140 mm     |
| Ø Filettatura           | 26 mm      |
| Passo della filettatura | 1,5 mm     |
| Classe di tolleranza    | ISO 2X 6HX |
| Materiale da taglio     | HSS E PM   |
| Norma                   | DIN 374    |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Numero di scanalature per i trucioli | 4                                       |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 18 mm                                   |
| Numero taglienti Z                   | 4                                       |
| Ø Preforo                            | 24,5 mm                                 |
| Rivestimento                         | TiCN                                    |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                |
| Norma filettatura                    | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco                   | B                                       |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR             | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio                  | destro                                  |
| Tipo di utensile di filettatura      | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino                     | rosso                                   |
| Serie                                | Master Tap                              |
| Tipo di prodotto                     | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                                     | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|-------------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 30 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 20 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 12 m/min       | P          |
| Acciaio < 50 HRC                    | limitatamente adatto |                |            |
| TOOLOX 33                           | idoneo               | 15 m/min       | H          |
| TOOLOX 44                           | idoneo               |                |            |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto |                |            |

|                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | limitatamente adatto |
| Olio                         | idoneo               |
| a umido max.                 | idoneo               |