

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 16Mmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202512 16M
GTIN	4062406238940
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****Taglienti molto affilati.**

Dimensioni costruttive simili a DIN6527.

Per sgrossatura e finitura. Fino a 2xD dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 202515.

Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D ₁	15 mm
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,14 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	58 mm
Tolleranza Ø nominale	h6
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,18 mm

Ø Codolo D_s	16 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	48 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,25×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	550 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N

PVDF GF20	idoneo	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	150 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	130 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	idoneo	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		
Servizi			

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB