

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 16mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202512 16
GTIN	4062406238933
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Taglienti molto affilati.**

Dimensioni costruttive simili a DIN6527.

Per sgrossatura e finitura. Fino a 2xD dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione.

**Nota:**

**Prodotto più recente per n. art. 202515.**

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	92 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	41 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	36 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	16 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,14 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	15 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Numero denti Z	4
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,18 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza $\varnothing$ nominale	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,25xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	idoneo	550 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N

PVDF GF20	idoneo	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	150 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	130 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	idoneo	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

### Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB