

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202512 8
GTIN	4062406238872
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****Taglienti molto affilati.**

Dimensioni costruttive simili a DIN6527.

Per sgrossatura e finitura. Fino a $2 \times D$ dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Con **rivestimento DLC sp^2** di nuovissima generazione.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 202515.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	27 mm
Ø Codolo D_s	8 mm
Numero denti Z	4
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,1 mm
Tolleranza Ø nominale	h6
Ø Tagliente D_c	8 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	63 mm
Angolo dell'elica	38 grado

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,08 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Posizione libera D_1	7,4 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,25×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	550 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
PMMA acrole	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	180 m/min	N

POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	150 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	130 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	idoneo	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB