

Garant**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 4,98mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122790 4,98
GTIN	4045197059048
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Foratura e alesatura in un'unica operazione. Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura.** Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4biselli.**

Vantaggi:

Senza alesatura supplementare si possono ottenere **tolleranze dimensionali** ristrette con **accoppiamento H7.**

Nota:

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB:** ordinare con **n. art. 122790 + 129100HB.**

Forma **HE:** ordinare con **n. art. 122790 + 129100HE.**

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Punte con foro di accoppiamento HPC in HMI per la lavorazione dell'alluminio disponibili su richiesta.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,16 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	44 mm
Ø Nominale D _c	4,98 mm
Tolleranza codolo	h6
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	82 mm

Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	36,6 mm
Tolleranza del Ø del foro	H7
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB

