

Garant
Inserto in metallo duro per troncatura assiale destro, Ø Dmin. intaglio di cava D1 / D2: 12/20mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	274054 12/20
GTIN	4062406239053
Classe articolo	21L

Descrizione
Esecuzione:

Con passaggio interno del lubrorefrigerante e lubrorefrigerazione aggiuntiva della superficie di spoglia.

Attenzione:

Dimensioni disponibili = Ø dell'intaglio di cava minimo.
Possibilità di Ø dell'intaglio di cava più grande senza modifica.
 $D_1 = D_{min.}$ Ø interno.
 $D_2 = D_{min.}$ Ø esterno.
Esecuzione L con maggiore profondità cave $t_{max.}$.

Passaggio interno per LR: sì

Ø codolo D_s : 8 mm

Larghezza gola w : 4 mm

Distanza punta-centro L_3 : 1,6 mm

Lunghezza complessiva L : 80 mm

Profondità di taglio cave $t_{max.}$: 43 mm

Avanzamento f : 0,01 - 0,03 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,01 - 0,03 mm
Distanza punta-centro L_3	1,6 mm
Larghezza gola w	4 mm
Profondità di taglio cave $t_{max.}$	43 mm
Ø codolo D_s	8 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm

Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Insero di taglio per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	50 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	90 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	25 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	50 m/min	N
continuo	idoneo		
a umido max.	idoneo		