

Garant**Utensile motorizzato - radiale arretrato, VX3, Tipo: Z30VX3RIKD****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	319919 Z30VX3RIKD
GTIN	4062406241186
Classe articolo	31W

Descrizione**Esecuzione:**

Impiego su **revolver a disco**. Esecuzione destra. Rapporto 1:1. Esecuzione con passaggio interno per il lubrorefrigerante fino a max. 70 bar. Allineamento tramite **spina standard**.

Per l'utilizzo su tutti i torni CNC **DMG Gildemeister CTX** con revolver **Sauter**. Giunto di trasmissione **DIN 5480**. Serraggio degli utensili entro il valore limite d'esposizione tramite pinza di serraggio ER con ghiera o sistema di cambio rapido VARIA VX su licenza EWS. Raffreddamento esterno tramite tubo, raffreddamento interno centralmente all'utensile attraverso il mandrino.

Numero di giri massimo 8000 min^{-1} .

Esecuzione IKD – Con set di tenuta in ceramica, pressione fino a 70 bar, capacità di funzionamento a secco.

Esecuzione IM – Con ghiera di serraggio interna.

Esecuzione arretrata per un maggiore spazio di lavorazione.

Vantaggi:

- **Struttura ottimizzata sotto il profilo del peso e della geometria.**
- **Sicurezza dei processi grazie a componenti di elevata qualità; lunga durata.**
- **Trasmissione di coppie elevate.**
- **100% di controllo – ogni motorizzato viene sottoposto a un programma di rodaggio.**
- **Riscaldamento interno: guarnizione speciale brevettata.**

Uso:

Per VARIA VX. Permette il cambio rapido degli utensili senza cambiare il motorizzato. Verificare lo spazio disponibile nel revolver (posizioni).

Per :

DMG Gildemeister CTX. In parte Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ecc. con DIN 5480.

Fornitura:

Motorizzato portapinza: inclusa ghiera di serraggio e chiave a settore. Motorizzato VARIA VX: inclusa chiave di serraggio.

Accessori speciali:

Inseri adatti Varia VX n. art. 319802 – 319888, adattatore a cambio rapido ER n. art. 319761 – 319781, pinze ER n. art. 308941 – 309878, chiave di serraggio ER n. art. 309680 – 309745.

Nota:

- **Ulteriori modelli di azionamento (ad es. DIN 5482), traduzioni, misure, BMT ecc. su richiesta: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Utensili per raffreddamento interno, senza funzionamento a secco con guarnizione standard, filtraggio lubrorefrigerante < 50 µm.**
- **Raccomandazioni: Esecuzione VARIA VX azionabile con un utensile dinamometrico (max. 6 Nm).**
- **Per fresature difficili si consiglia di richiedere una variante con cuscinetti a rullo sferici.**

Serraggio dell'utensile: Varia VX3

l_1 : 106 mm

b_1 : 23 mm

b_2 : 88,5 mm

h_1 : 68 mm

x: 70 mm

raffreddamento: interno

Descrizione tecnica

x	70 mm
b_1	23 mm
b_2	88,5 mm
h_1	68 mm
l_1	106 mm
raffreddamento	interno
Adattatore	VX3
Dimensioni VDI	30
Serraggio dell'utensile	Varia VX3
Tipo di prodotto	Utensile motorizzato

Accessori

Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 16 mm	319823 16
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 6 mm	319823 6
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 8 mm	319823 8
Supporto assiale mandrino portafresa VARIA VX3 Mandrino di Ø d1 22 mm	319835 22
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per Dim. pinza ER 32	319802 32
Supporto assiale mandrino portafresa VARIA VX3 Mandrino di Ø d1 27 mm	319835 27
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per Dim. pinza ER 20	319802 20
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 12 mm	319823 12
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per Dim. pinza ER 25	319802 25
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 25 mm	319823 25
Supporto assiale mandrino portafresa VARIA VX3 Mandrino di Ø d1 16 mm	319835 16
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per Dim. pinza ER 16	319802 16
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 20 mm	319823 20
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 10 mm	319823 10