

**Garant****Utensile motorizzato - radiale arretrato, VX4, Tipo: Z40VX4RIKD****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	319927 Z40VX4RIKD
GTIN	
Classe articolo	31W

**Descrizione****Esecuzione:**

Esecuzione arretrata per un maggiore spazio di lavorazione.

Esecuzione IKD – Con set di tenuta in ceramica, pressione fino a 70 bar, capacità di funzionamento a secco.

Esecuzione IM – Con ghiera di serraggio interna.

Per l'utilizzo su tutti i torni CNC **DMG Gildemeister CTX** con revolver **Sauter**. Giunto di trasmissione **DIN 5480**. Serraggio degli utensili entro il valore limite d'esposizione tramite pinza di serraggio ER con ghiera o sistema di cambio rapido VARIA VX su licenza EWS. Raffreddamento esterno tramite tubo, raffreddamento interno centralmente all'utensile attraverso il mandrino.

Numero di giri massimo 8000 min<sup>-1</sup>.

Impiego su **revolver a disco**. Esecuzione destra. Rapporto 1:1. Esecuzione con passaggio interno per il lubrorefrigerante fino a max. 70 bar. Allineamento tramite **spina standard**.

**Vantaggi:**

- **Struttura ottimizzata sotto il profilo del peso e della geometria.**
- **Sicurezza dei processi grazie a componenti di elevata qualità; lunga durata.**
- **Trasmissione di coppie elevate.**
- **100% di controllo – ogni motorizzato viene sottoposto a un programma di rodaggio.**
- **Riscaldamento interno: guarnizione speciale brevettata.**

**Uso:**

Per VARIA VX. Permette il cambio rapido degli utensili senza cambiare il motorizzato. Verificare lo spazio disponibile nel revolver (posizioni).

**Per:**

DMG Gildemeister CTX. In parte Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ecc. con DIN 5480.

**Fornitura:**

Motorizzato portapinza: inclusa ghiera di serraggio e chiave a settore. Motorizzato VARIA VX: inclusa chiave di serraggio.

**Accessori speciali:**

Inseriti adatti Varia VX n. art. 319802 – 319888, adattatore a cambio rapido ER n. art. 319761 – 319781, pinze ER n. art. 308941 – 309878, chiave di serraggio ER n. art. 309680 – 309745.

**Nota:**

- **Ulteriori modelli di azionamento (ad es. DIN 5482), traduzioni, misure, BMT ecc. su richiesta: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Utensili per raffreddamento interno, senza funzionamento a secco con guarnizione standard, filtraggio lubrorefrigerante < 50 µm.**
- **Raccomandazioni: Esecuzione VARIA VX azionabile con un utensile dinamometrico (max. 6 Nm).**
- **Per fresature difficili si consiglia di richiedere una variante con cuscinetti a rullo sferici.**

**Descrizione tecnica**

b <sub>2</sub>	99,5 mm
b <sub>1</sub>	31,5 mm
x	100 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
h <sub>1</sub>	76 mm
Raffreddamento	interno
Adattatore	VX4
Dimensioni VDI	40
Serraggio dell'utensile	Varia VX4
Tipo di prodotto	Utensile motorizzato

**Accessori**

Portapunte VARIA VX4 Ø di serraggio D1 12 mm	319827 12
Supporto assiale mandrino portafresa VARIA VX4 Mandrino di Ø d1 27 mm	319838 27
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX4 per Dim. pinza ER 25	319804 25

Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX4 per Dim. pinza ER 16	319804 16
Portapunte VARIA VX4 Ø di serraggio D1 8 mm	319827 8
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX4 per Dim. pinza ER 32	319804 32
Supporto assiale mandrino portafresa VARIA VX4 Mandrino di Ø d1 22 mm	319838 22
Portapunte VARIA VX4 Ø di serraggio D1 20 mm	319827 20
Portapunte VARIA VX4 Ø di serraggio D1 6 mm	319827 6
Portapunte VARIA VX4 Ø di serraggio D1 10 mm	319827 10
Supporto assiale mandrino portafresa VARIA VX4 Mandrino di Ø d1 16 mm	319838 16
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX4 per Dim. pinza ER 40	319804 40
Portapunte VARIA VX4 Ø di serraggio D1 25 mm	319827 25
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX4 per Dim. pinza ER 20	319804 20
Portapunte VARIA VX4 Ø di serraggio D1 16 mm	319827 16