

Garant**Utensile motorizzato - radiale arretrato, ER25, Tipo: Z3025IKDIM****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	319917 Z3025IKDIM
GTIN	4062406241728
Classe articolo	31W

Descrizione**Esecuzione:**

Per l'utilizzo su tutti i torni CNC **DMG Gildemeister CTX** con revolver **Sauter**. Giunto di trasmissione **DIN 5480**. Serraggio degli utensili entro il valore limite d'esposizione tramite pinza di serraggio ER con ghiera o sistema di cambio rapido VARIA VX su licenza EWS. Raffreddamento esterno tramite tubo, raffreddamento interno centralmente all'utensile attraverso il mandrino.

Numero di giri massimo 8000 min⁻¹.

Impiego su **revolver a disco**. Esecuzione destra. Rapporto 1:1. Esecuzione con passaggio interno per il lubrorefrigerante fino a max. 70 bar. Allineamento tramite **spina standard**.

Esecuzione arretrata per un maggiore spazio di lavorazione.

Esecuzione IKD – Con set di tenuta in ceramica, pressione fino a 70 bar, capacità di funzionamento a secco.

Esecuzione IM – Con ghiera di serraggio interna.

Vantaggi:

- **Struttura ottimizzata sotto il profilo del peso e della geometria.**
- **Sicurezza dei processi grazie a componenti di elevata qualità; lunga durata.**
- **Trasmissione di coppie elevate.**
- **100% di controllo – ogni motorizzato viene sottoposto a un programma di rodaggio.**
- **Riscaldamento interno: guarnizione speciale brevettata.**

Uso:

Per VARIA VX. Permette il cambio rapido degli utensili senza cambiare il motorizzato. Verificare lo spazio disponibile nel revolver (posizioni).

Per :

DMG Gildemeister CTX. In parte Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ecc. con DIN 5480.

Fornitura:

Motorizzato portapinza: inclusa ghiera di serraggio e chiave a settore. Motorizzato VARIA VX: inclusa chiave di serraggio.

Accessori speciali:

Inseri adatti Varia VX n. art. 319802 – 319888, adattatore a cambio rapido ER n. art. 319761 – 319781, pinze ER n. art. 308941 – 309878, chiave di serraggio ER n. art. 309680 – 309745.

Nota:

- **Ulteriori modelli di azionamento (ad es. DIN 5482), traduzioni, misure, BMT ecc. su richiesta: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Utensili per raffreddamento interno, senza funzionamento a secco con guarnizione standard, filtraggio lubrorefrigerante < 50 µm.**
- **Raccomandazioni: Esecuzione VARIA VX azionabile con un utensile dinamometrico (max. 6 Nm).**
- **Per fresature difficili si consiglia di richiedere una variante con cuscinetti a rullo sferici.**

Serraggio dell'utensile: ER25

l₁: 96 mm

b₁: 15 mm

b₂: 88,5 mm

h₁: 64 mm

x: 70 mm

raffreddamento: interno

Descrizione tecnica

b ₂	88,5 mm
b ₁	15 mm
h ₁	64 mm
l ₁	96 mm
raffreddamento	interno
x	70 mm
Adattatore	ER25
Dimensioni VDI	30
Serraggio dell'utensile	ER25
Tipo di prodotto	Utensile motorizzato

Accessori

Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per Dim. pinza ER
25

319802 25

Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX4 per Dim. pinza ER
25

319804 25