

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master INOX M HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202986 12
GTIN	4062406242343
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Fresa con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottimi risultati di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile. Utilizzabile con elevate **velocità di taglio** (ad es. in caso di acciai Duplex).

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 202993.

Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D_1	11,6 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Angolo dell'elica	42 grado
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	26 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	4
Ø Codolo D_s	12 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Tagliente D_c	12 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Lunghezza complessiva L	73 mm
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Serie	Master INOX
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		