

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202989 18
GTIN	4062406245115
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Fresa con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottimi risultati di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile. Utilizzabile con elevate **velocità di taglio** (ad es. in caso di acciai Duplex).

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 203009.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Posizione libera D ₁	17,5 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Numero denti Z	4
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L _c	36 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	42 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,1 mm

Angolo dell'elica	42 grado
Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Serie	Master INOX
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	250 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	230 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	200 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	idoneo	170 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H

TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		