

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202989 12
GTIN	4062406245061
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottimi risultati di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile. Utilizzabile con elevate **velocità di taglio** (ad es. in caso di acciai Duplex).

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 203009.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Angolo dell'elica	42 grado
Ø Posizione libera D_1	11,6 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	36 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Numero denti Z	4
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Serie	Master INOX
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	250 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	230 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	200 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	idoneo	170 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H

TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		