

Garant**Inserto per fresa per filettatura interna a 60°, HB7720, Passo: 1,5-2,0mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	218122 1,5-2,0
GTIN	4062406245290
Classe articolo	21D

Descrizione

Esecuzione:

Misura inserto 11.

Uso:

Per filettatura metrica interna a 60° a norma DIN / ISO R 262 (DIN13).

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,5 - 2 mm
Applicazione interna/esterna	Interno
Rivestimento	TiCN
Profilo completo	no
Per filettature	M23×1,5; M23×2; M26×2
Numero taglienti Z	1
Tipo	HB7720
Materiale da taglio	HM
Angolo di filetto	60 grado

Misura inserto	11 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 1100 N/mm ²	0,1 mm
Avanzamento f_z in INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm
Direzione di taglio	a destra e a sinistra
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	120 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	80 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	40 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	70 m/min	K
CuZn	idoneo	120 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		