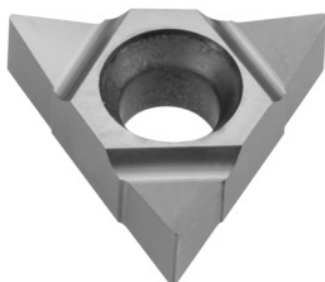


Garant**Inserto per fresa, HB7720, Filetti per pollice: 16-12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	218131 16-12
GTIN	4062406245368
Classe articolo	21D

Descrizione**Esecuzione:**

Misura inserto 11.

Uso:

Per filettatura interna ed esterna a 55° a norma B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

Direzione di taglio: a destra e a sinistra

Avanzamento f_z in INOX < 900 N/mm²: 0,03 mm**Descrizione tecnica**

Rivestimento	TiCN
Applicazione interna/esterna	Esterno
Applicazione interna/esterna	Interno
Passo della filettatura	1,587 mm
Filetti per pollice	12 - 16
Per filettature	1 5/8-16; 1 5/8-12
Numero taglienti Z	1

Tipo	HB7720
Materiale da taglio	HM
Angolo di filetto	55 grado
Misura inserto	11 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 1100 N/mm ²	0,05 mm
Avanzamento f_z in INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm
Direzione di taglio	a destra e a sinistra
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	120 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	80 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	40 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	70 m/min	K
CuZn	idoneo	120 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

