

**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202979 5
GTIN	4062406245160
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

**Massima riduzione della forza di taglio** grazie all'elica a 45°.

**Uso:**

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, da utilizzare su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

**Nota:**

Con materiali > 55 HRC si consiglia di ridurre la profondità di passata ad  $a_p \Rightarrow 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Descrizione tecnica**

Tolleranza Ø nominale	f8
Numero denti Z	4
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	4,7 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	57 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	5 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 60 HRC	0,015 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in acciaio < 60 HRC	0,01 mm

Lunghezza taglienti $L_c$	13 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	18 mm
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,1 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,15 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	30 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	25 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto	20 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		

a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo