

**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu HPC, non rivestito, Ø DC: 5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202470 5
GTIN	4062406245566
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:****Taglienti molto affilati.**

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Doppio angolo di spoglia laterale.

Per sgrossatura e finitura. Fino a 2× D dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

**Nota:**

**Prodotto più recente per n. art. 202480.**

**Descrizione tecnica**

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti $L_c$	15 mm
Ø Posizione libera $D_1$	4,7 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	20 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm
Ø Tagliente $D_c$	5 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm

Angolo dell'elica	38 grado
Tolleranza Ø nominale	h6
Numero denti Z	4
Lunghezza complessiva L	57 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Master Alu
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	180 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N

Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

**Servizi**

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB