

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu con più rompitrucoli TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203113 10
GTIN	4062406245771
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC. Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima. **Rompitrucolo 1xD** per una rottura controllata del truciolo.

Equilibratura per garantire la massima sicurezza dei processi e la protezione delle macchine in presenza di un elevato numero di giri.

Uso:

Particolarmente adatta per la fresatura di **alluminio e materiali non ferrosi**.

Nota:

$h_{max.}$: I valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$ae_{max.} = 0,15 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	35 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	80 mm
Tolleranza Ø nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Ø Posizione libera D_1	9,5 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB

Lunghezza taglienti L_c	30 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Forma del codolo	HB
Numero denti Z	4
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,071 mm
Arrotondamento degli angoli r_v	0,1 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,15×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	550 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	adatto	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	adatto	450 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N

PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	adatto	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	150 m/min	N
PEEK GF30	adatto	130 m/min	N
PTFE CF25	adatto	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	adatto		