

**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu con più rompitrucoli TPC, DLC, Ø h6 DC: 5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203115 5
GTIN	4062406249694
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC. Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima. **Rompitrucolo 1xD** per una rottura controllata del truciolo.

**Equilibratura** per garantire la massima sicurezza dei processi e la protezione delle macchine in presenza di un elevato numero di giri.

**Uso:**

Particolarmente adatta per la fresatura di **alluminio e materiali non ferrosi**.

**Nota:**

$h_{max}$ : I valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$ae_{max} = 0,1 \times D$  per la lavorazione TPC.

**Prodotto più recente per n. art. 202283, 202284.**

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo $D_s$	6 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	36 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,03 mm
Numero denti Z	4
Ø Posizione libera $D_1$	4,5 mm

Forma del codolo	HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	75 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	26 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Tolleranza Ø nominale	h6
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	5 mm
Arrotondamento degli angoli r <sub>v</sub>	0,05 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciatura	TPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	adatto	450 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	140 m/min	N

PA 66	adatto	180 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	160 m/min	N
POM GF25	adatto	140 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	120 m/min	N
PEEK GF30	adatto	140 m/min	N
PTFE CF25	adatto	260 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	260 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N
CuZn	idoneo	120 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB