

**Garant****Mandrino portafrese combinato Forma AD, BT 40 corto, Mandrino di Ø d1: 22mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	303760 22
GTIN	4062406250577
Classe articolo	31A

**Descrizione****Esecuzione:**

Cono, attacco fresa di supporto e superfici di appoggio rettificati. Tutti i codoli con tornitura dura (silenziosità). Con foro Balluffchip / RFID.

**Vantaggi:**

Il **doppio contatto del cono e della battuta in piano** crea una situazione di serraggio più stabile e precisa:

- **Migliore qualità delle superfici**
- **Maggiore durata degli utensili**
- **Sede uniforme all'interno del mandrino (anche a un elevato numero di giri)**
- **Migliore precisione di concentricità radiale**

Un portautensili a doppio contatto BT può essere utilizzato anche in un mandrino della macchina standard BT, e viceversa. I vantaggi di questo dispositivo si ottengono tuttavia solo con un portautensili e un mandrino a doppio contatto.

**Uso:**

**Con chiavetta** per frese con scanalature longitudinali, ad esempio DIN 841.

**Con anello di trascinamento** per frese con scanalatura trasversale DIN 1880 e frese a inserti DIN 1830.

**Fornitura:**

Inclusa chiavetta, anello di trascinamento e vite di serraggio.

**Accessori speciali:**

Codoli (AB) n. art. 308760 – 308806, chiave speciale n. art. 309840.

## Descrizione tecnica

Ø Esterno D	40 mm
Mandrino di Ø d <sub>1</sub>	22 mm
Anello di trascinamento di ricambio n. art. 309870	22
Chiave speciale adatta n. art. 309840	22
Sporgenza totale Dim. A	55 mm
a	1 mm
Vite di serraggio per fresa di ricambio n. art. 309860 / 309861	22
Ø Attacco D <sub>1</sub>	22 mm
Adattatore	BT 40 corto
Norma	DIN 6358
Norma attacco	JIS B6339
Norma attacco	JIS B6339
Forma	AD
Qualità equilibratura G con numero di giri	G 2,5 con 25000 min <sup>-1</sup>
Precisione della concentricità radiale	≤ 5 µm
Strategia di truciolatura	HPC
Esecuzione	BT-DC
Foro Balluffchip	sì
Tipo di prodotto	Attacchi frese