

**XOMT05T204, HBD30, Modello: UNI****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	235032 UNI
GTIN	4062406253882
Classe articolo	22K

**Descrizione****Esecuzione:**

Il tagliente centrale centra la punta in modo rapido e sicuro. Il tagliente esterno garantisce uno straordinario controllo del truciolo.

**Uso:**

Inserti SOMT esclusivamente sul tagliente esterno. Inserti XOMT esclusivamente sul tagliente centrale.

**Per:**

HOLEX Pro Drill n. art. 235000 – 235010.

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 - 0,1

**Descrizione tecnica**

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Rivestimento	TiAlN
Codice ISO Inserto	XOMT05T204
Tipo	HBD30

Materiale da taglio	HM
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 - 0,1
Tipo di prodotto	Inserito per foratura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	140 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	120 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	S
GG(G)	idonea	130 m/min	K
CuZn	idonea	220 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		