

**XOMT06T204, HBD30, Modello: UNI****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	235042 UNI
GTIN	4062406253905
Classe articolo	22K

Descrizione**Esecuzione:**

Il tagliente centrale centra la punta in modo rapido e sicuro. Il tagliente esterno garantisce uno straordinario controllo del truciolo.

Uso:

Inserti SOMT esclusivamente sul tagliente esterno. Inserti XOMT esclusivamente sul tagliente centrale.

Per:

HOLEX Pro Drill n. art. 235000 – 235010.

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm²: 0,06 - 0,12

Descrizione tecnica

Rivestimento	TiAlN
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Codice ISO Inserto	XOMT06T204
Tipo	HBD30

Materiale da taglio	HM
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 - 0,12
Tipo di prodotto	Insero per foratura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	140 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	120 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	50 m/min	S
GG(G)	idonea	130 m/min	K
CuZn	idonea	220 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		