



Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm oppure pollici): 4,7



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122310 4,7
GTIN	4045197043573
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale pwe un'elevata precisione di centraggio. I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 122501.

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Esecuzioni HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma HB: ordinare con **n. art. 122315**.

Forma HE: ordinare con **n. art. 122320**.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,14 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	24 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D_c	4,7 mm
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	66 mm

Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	17 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Semi-standard	sì
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		