

Garant
Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122385 10,3
GTIN	4062406254254
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	h7
Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza complessiva L	102 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	55 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	39,55 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/gir,
Ø Codolo D_s	12 mm
Ø Nominale D_c	10,3 mm
Norma	DIN 6537 K
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	245 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	35 m/min	S
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
-----------------------------	-----------