


**CNMG 09T304, Tipo: HBT130**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250090 HBT130
GTIN	4062406256043
Classe articolo	22D

**Descrizione**

CNMG 09T304 HBT130 Tipo: HBT130  
 Rompitruccioli: MF  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,15 - 0,45 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 60 - 220 m/min

**Descrizione tecnica**

Tipo	HBT130
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	M
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Rivestimento	TiCN

Codice ISO Inserto	CNMG 09T304
Avanzamento f	0,15 - 0,45 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Rompitrucioli	MF
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	60 - 220 m/min
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura