


CNMG 120404, Tipo: HBT130

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250092 HBT130
GTIN	4062406256067
Classe articolo	22D

Descrizione

CNMG 120404 HBT130 Tipo: HBT130
 Rompitrucioli: MF
 Profondità di taglio a_p : 0,5 - 2,5 mm
 Avanzamento f : 0,15 - 0,45 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 220 m/min

Descrizione tecnica

Rivestimento	TiCN
Codice ISO Inserto	CNMG 120404
Avanzamento f	0,15 - 0,45 mm/gir,
Tipo	HBT130
Impiego principale	M
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	0,4 mm

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucoli	MF
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 220 m/min
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura