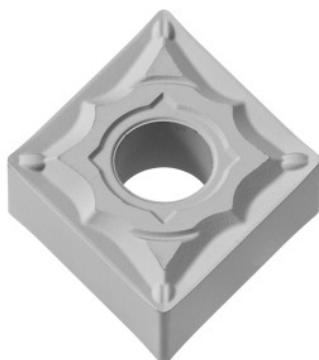



**CNMG 09T304, Tipo: HBT020**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250090 HBT020
GTIN	4062406256050
Classe articolo	22D

**Descrizione**

CNMG 09T304 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucoli: PF

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 2 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 120 - 330 m/min

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 2 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Tipo	HBT020
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 09T304
Rivestimento	TiCN

Impiego principale	P
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	120 - 330 m/min
Rompitrucioli	PF
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo di prodotto	Insero per tornitura