

**CNMG 09T304, Tipo: HBT020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250188 HBT020
GTIN	4062406256111
Classe articolo	22D

Descrizione

CNMG 09T304 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucioli: PM

Profondità di taglio a_p : 0,8 - 5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,45 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 280 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,8 - 5 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 280 m/min
Avanzamento f	0,1 - 0,45 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Codice ISO Inserto	CNMG 09T304
Rompitrucioli	PM

Rivestimento	TiCN
Impiego principale	P
Tipo	HBT020
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Insero per tornitura