


CNMG 09T304, Tipo: HBT130

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250188 HBT130
GTIN	4062406256104
Classe articolo	22D

Descrizione

CNMG 09T304 HBT130 Tipo: HBT130
 Rompitruccioli: MM
 Profondità di taglio a_p : 0,5 - 5 mm
 Avanzamento f : 0,12 - 0,45 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Avanzamento f	0,12 - 0,45 mm/gir,
Tipo	HBT130
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitruccioli	MM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	CNMG 09T304

Rivestimento	TiCN
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 200 m/min
Impiego principale	M
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,5 - 5 mm
Tipo di prodotto	Insero per tornitura